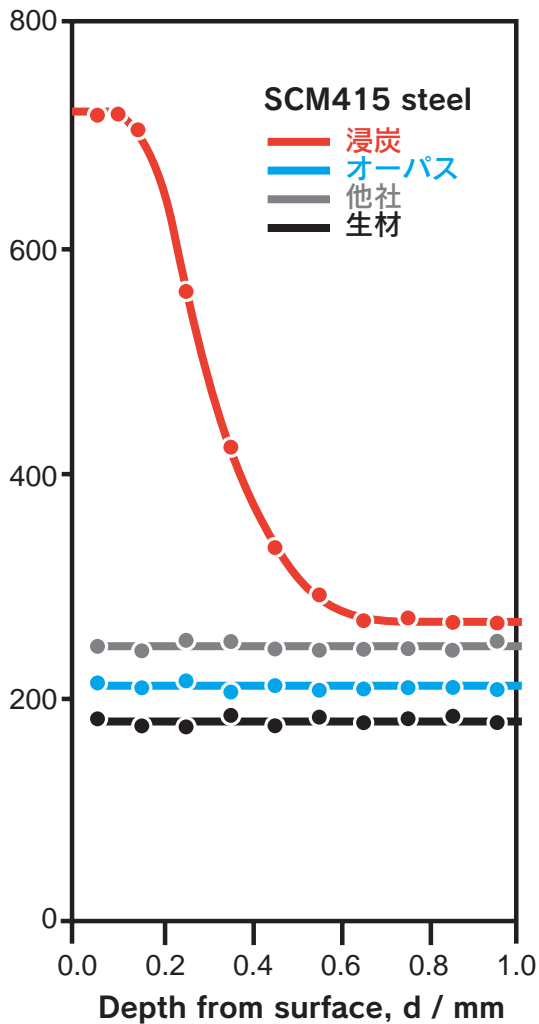
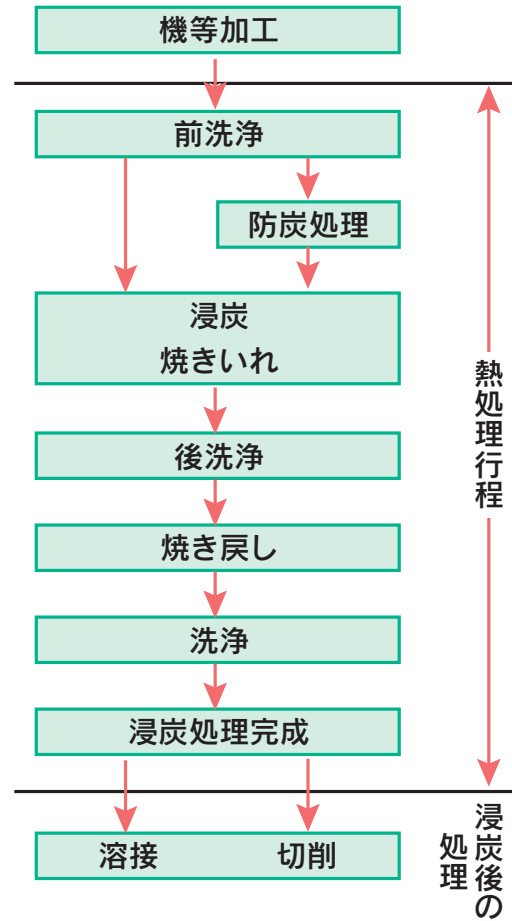


## ビッカース硬度分布



浸炭防止部は、硬度上昇が僅か。  
オーパスの方が硬度上昇が小さい。

## 浸炭(防炭)処理の工程



浸炭防止が施された部品は  
・硬度が低く切削加工が容易  
・溶接(特に電子ビーム)加工時に亀裂が発生しない

## 組織図

